

Asfaltos y Construcciones **ELSAN S.A.**



## FICHA DE PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA BITUMINOSA EN CALIENTE TIPO

**AC8 COLOR RODADURA**



**INSTALACIONES DE FABRICACIÓN DE  
MEZCLAS BITUMINOSAS EN  
ARGANDA DEL REY (MADRID)**

Revisión nº2

**DATOS DE LA MEZCLA Y DEL FABRICANTE.**

<b>DESIGNACIÓN</b>	<b>AC8 COLOR RODADURA</b>
<b>NORMA DE APLICACIÓN</b>	<b>UNE EN 13108-1</b>
<b>TIPO DE PLANTA</b>	<b>AMMANN 350</b>
<b>DIRECCIÓN DE LA PLANTA</b>	M-208, P.K. 1,8. ARGANDA DEL REY-MADRID

**MATERIALES CONSTITUYENTES.**

**ÁRIDOS:**

<b>FRACCIÓN</b>	<b>NATURALEZA</b>	<b>PORCENTAJE</b>
Arena 0/5 mm.	Caliza	40
Arena 0/5 mm.	Sílice	35
Gravilla 4/8 mm. o 4/11 mm.	Sílice	25

**BETÚN:**

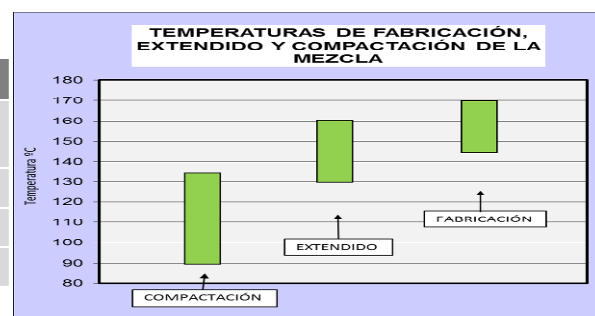
<b>TIPO</b>	<b>PORCENTAJE</b>	<b>PROCEDENCIA</b>
50/70 o betún sintético	5,5 % (L/mezcla)	Repsol, Proas

**PIGMENTOS:**

<b>TIPO</b>	<b>PORCENTAJE</b>	<b>PROCEDENCIA</b>
OXIDOS	1-3 %	Campi y Jové

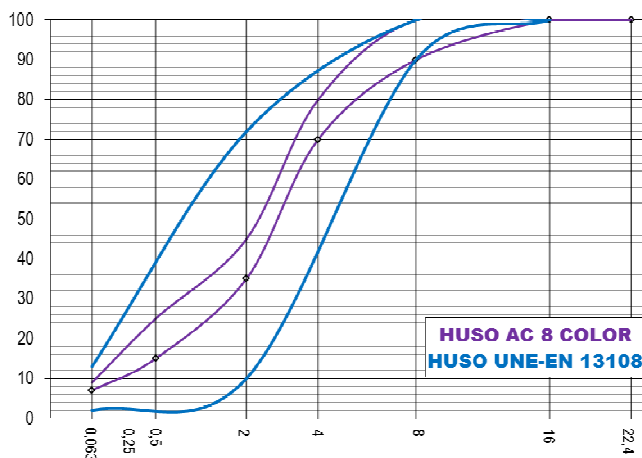
**TEMPERATURAS DE TRABAJO**

<b>Temperaturas de la mezcla</b>	<b>Mínima</b>	<b>Máxima</b>
Áridos antes de entrar al tambor secador	150°C	175°C
Mezcla en la planta	145°C	170°C
Extendido	130°C	160°C
Compactación	90°C	135°C



**Especificaciones PG-3.** Temperatura de mezclado para una viscosidad del ligante entre 150 y 300 cSt. Temperatura máxima de la mezcla: 180 °C.

**CURVA DE ÁRIDOS Y HUSO GRANULOMÉTRICO.**



Tamices UNE	Curva	Huso AC8D (UNE-EN 13108-1)	
		Mínimo	Máximo
16	100	100	100
8	90-100	90	100
4	70-80		
2	35-45	10	72
0,5	15-25		
0,25			
0,063	7-9	2	13

**CARACTERÍSTICAS.**

- **Densidad aparente y contenido en huecos** en las mezclas bituminosas. Normas UNE-EN 12697-6 y UNE-EN 12697-8.

Dato	Unidades	Valor
Densidad aparente S.S.D.	kg/m <sup>3</sup>	2.300
Huecos en mezcla	%	<b>5,5</b>
Huecos en áridos	%	16,4
Huecos rellenos	%	65,0

*Probetas fabricadas con el equipo de impacto (UNE-EN 12697-30) aplicando 75 golpes por cada cara.*

**PROPIEDADES.**

- Ensayo de **sensibilidad al agua**. Norma UNE-EN 12697-12 (Tracc. Indirecta, 15°C).

Dato	Unidades	Valor
Resistencia aire, ITS	MPa	2,50
Resistencia agua, ITS	MPa	2,20
Resistencia conservada, ITSR	%	<b>88,0</b>

*Probetas fabricadas con el equipo de impacto (UNE-EN 12697-30) aplicando una energía de 50 golpes por cada cara.*

- Ensayo de **rodadura**. Norma UNE-EN 12697-22 (Dispositivo pequeño en aire, 10.000 ciclos a una temperatura de 60°C).

Dato	Unidades	Valor
Densidad	kg/m <sup>3</sup>	2350
RD	mm	1
PRD	%	2,5
WTS		<b>0,06</b>



*Probetas fabricadas con el equipo de rodillo (UNE-EN 12697-33) con un espesor de 40 mm.*

- Ensayo **Marshall**. Norma UNE-EN 12697-34.

Dato	Valor
Estabilidad, KN	<b>10</b>
Deformación tangencial, mm	<b>2,5</b>



*Probetas fabricadas con el compactador de impacto aplicando 50 golpes por cada cara de la probeta.*

***NOTA: Los resultados señalados se han obtenido en los ensayos realizados durante el control de calidad de muestras tomadas en el control de producción en fábrica.***

**MARCADO CE.**

Esta mezcla dispone de certificado de marcado CE y se ajusta a los requisitos descritos en la Norma UNE-EN 13108-1 de hormigones bituminosos, y al sistema de caracterización y control definido con el ensayo inicial de tipo (ITT) y control de producción en fábrica (CPF) descrito en las normas UNE-EN 13108-20 y UNE-EN 13108-21.

**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CE**

*EC Certificate of conformity*

0099/CPD/B11/0001



**Para más información:**

Planta: Tel: 918 700 791  
Laboratorio: Tel: 918 700 226  
Obras: Tel: 913 847 400

Mail: [jalvaro@ohl.es](mailto:jalvaro@ohl.es)  
Mail: [jloma@ohl.es](mailto:jloma@ohl.es)  
Mail: [jmgperez@ohl.es](mailto:jmgperez@ohl.es)

