

Asfaltos y Construcciones
ELSAN S.A.



Grupo OHL

FICHA DE PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA BITUMINOSA EN CALIENTE TIPO

AC22 BIN 50/70 S



**INSTALACIONES DE FABRICACIÓN DE
MEZCLAS BITUMINOSAS EN
ARGANDA DEL REY (MADRID)**

Revisión nº1

DATOS DE LA MEZCLA Y DEL FABRICANTE.

DESIGNACIÓN	AC22 BIN 50/70S
NORMA DE APLICACIÓN	UNE EN 13108-1
TIPO DE PLANTA	AMMANN 350
DIRECCIÓN DE LA PLANTA	M-208,PK1,8. ARGANDA DEL REY-MADRID

MATERIALES CONSTITUYENTES.

ÁRIDOS:

FRACCIÓN	NATURALEZA	PORCENTAJE
Arena 0/5 mm.	Caliza	28
Arena 0/5 mm.	Silice	15
Gravilla 4/12 mm.	Silice	24
Grava 12/20 mm.	Silice	19
Grava 16/32 mm.	Silice	14



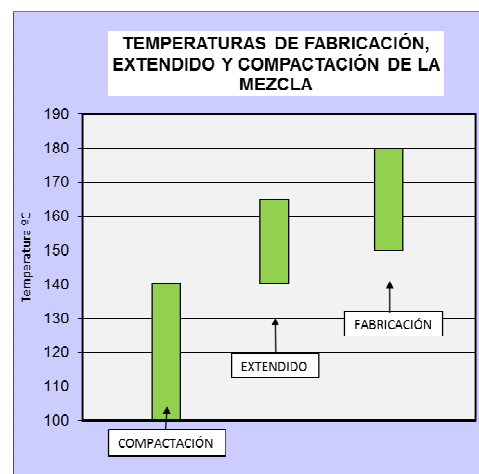
BETÚN ASFÁLTICO:

TIPO	PORCENTAJE	PROCEDENCIA	PG-3
B50/70	4,40 % (L/mezcla)	Repsol, Proas	> 4,0 % s/m

TEMPERATURAS DE TRABAJO

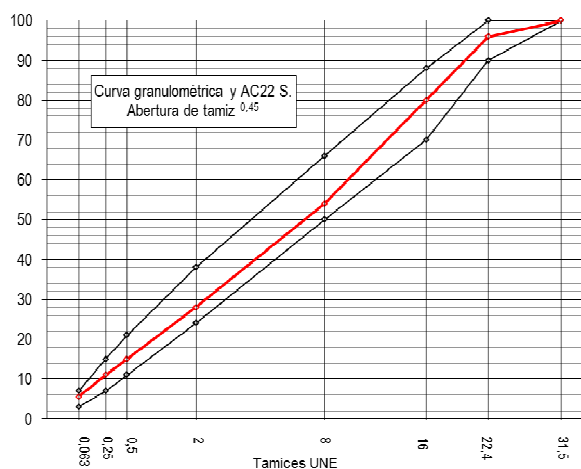
Temperaturas de la mezcla	Mínima	Máxima
Áridos antes de entrar al tambor secador	155°C	185°C
Mezcla en la planta	150°C	180°C
Extendido	140°C	165°C
Compactación	100°C	140°C

Especificaciones PG-3. Temperatura de mezclado para una viscosidad del ligante entre 150 y 300 cSt. Temperatura máxima de la mezcla: 180 °C.



CURVA DE ÁRIDOS Y HUSO GRANULOMÉTRICO.

Tamices UNE	Curva	Huso AC22S (PG3)	
		Mínimo	Máximo
31,5	100	100	100
22,4	96	90	100
16	80	70	88
8	54	50	66
2	28	24	38
0,5	15	11	21
0,25	11	7	15
0,063	5,5	3	7



CARACTERÍSTICAS.

- **Densidad máxima, densidad aparente y huecos** en las mezclas bituminosas. Normas UNE-EN 12697-5, UNE-EN 12697-6 y UNE-EN 12697-8.

Dato	Unidades	Valor	PG-3
Densidad máxima	kg/m ³	2484	--
Densidad aparente S.S.D.	kg/m ³	2366	--
Huecos en mezcla	%	4,8	4-6 ¹
Huecos en áridos	%	14,9	≥ 14
Huecos rellenos	%	68,0	--

Probetas fabricadas con el equipo de impacto (UNE-EN 12697-30) aplicando 75 golpes por cada cara.

PROPIEDADES.

- Ensayo de **sensibilidad al agua**. Norma UNE-EN 12697-12 (Tracc. Indirecta, 15°C).

Dato	Unidades	Valor	PG-3
Resistencia aire, ITS	MPa	2,1	
Resistencia agua, ITS	MPa	2,2	
Resistencia conservada, ITSR	%	95,4	>80 % (Interm.)

Probetas fabricadas con el equipo de impacto (UNE-EN 12697-30) aplicando una energía de 50 golpes por cada cara.

¹ Para intermedia en T00 a T2.

- Ensayo de **rodadura**. Norma UNE-EN 12697-22 (Disp. Pequeño en aire a 60°C).

Dato	Unidades	Valor	PG-3
Densidad	kg/m ³	2350	
RD	mm	2,29	
PRD	%	3,8	
WTS		0,05	< 0,07

Probetas fabricadas con el equipo de rodillo UNE-EN 12697-33) con espesor de 60 mm.



- Ensayo de **rigidez**. Norma UNE-EN 12697-26 (Tracc. indirecta, 20 °C).

Dato	Unidades	Valor
Módulo ajustado	MPa	5500

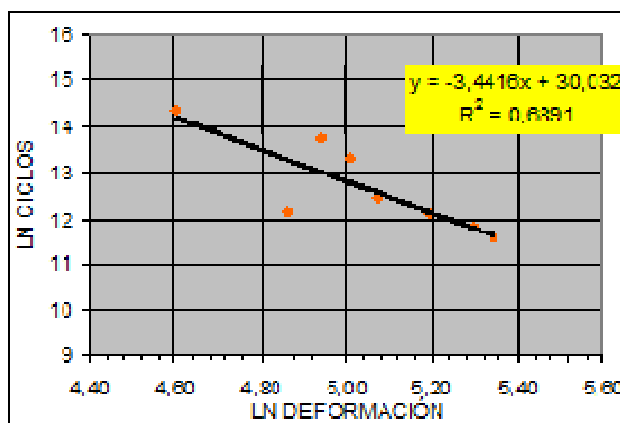
Probetas fabricadas con el equipo de impacto (UNE-EN 12697-30) aplicando 75 golpes por cada cara.



- Ensayo de **fatiga** a 4 puntos. Norma UNE-EN 12697-24 (condiciones: 30 Hz y 20 °C).

Dato	Valor
ϵ_6 , microdeformaciones 10 ⁶ ciclos	110

Probetas obtenidas de placas fabricadas con el equipo de rodillo UNE-EN 12697-33 con un espesor de 50 milímetros.



NOTA: Los resultados señalados se han obtenido en los ensayos realizados durante el control de calidad con la mezcla fabricada en planta.

MARCADO CE.

Esta mezcla dispone de certificado de marcado CE y se ajusta a los requisitos descritos en la Norma UNE-EN 13108-1 de hormigones bituminosos, y al sistema de caracterización y control definido con el ensayo inicial de tipo (ITT) y control de producción en fábrica (CPF) descrito en las normas UNE-EN 13108-20 y UNE-EN 13108-21.

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CE

EC Certificate of conformity

0099/CPD/B11/0001



Para más información:

- Planta: Tel: 918 700 791-607 428 945 Mail: jalvaro@ohl.es
- Laboratorio: Tel: 918 700 226-638 080 273 Mail: jloma@ohl.es
- Obras: Tel: 913 847 400-638 147 264 Mail: jmgperez@ohl.es

