

**Asfaltos y Construcciones**  
**ELSAN S.A.**



**Grupo OHL**

**FICHA DE PRODUCTO**

**CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA BITUMINOSA EN CALIENTE TIPO**

**AC16 SURF BC35/50 S**



**INSTALACIONES DE FABRICACIÓN DE  
MEZCLAS BITUMINOSAS EN  
ARGANDA DEL REY (MADRID)**

Revisión nº2

**DATOS DE LA MEZCLA Y DEL FABRICANTE.**

<b>DESIGNACIÓN</b>	<b>AC16 SURF BC35/50S</b>
<b>NORMA DE APLICACIÓN</b>	<b>UNE EN 13108-1</b>
<b>TIPO DE PLANTA</b>	<b>AMMANN 350</b>
<b>DIRECCIÓN DE LA PLANTA</b>	M-208,PK1,8. ARGANDA DEL REY-MADRID

**MATERIALES CONSTITUYENTES.**

**ÁRIDOS:**

<b>FRACCIÓN</b>	<b>NATURALEZA</b>	<b>PORCENTAJE</b>
Arena 0/5 mm.	Caliza	32
Arena 0/5 mm.	Silice	15
Gravilla 4/12 mm.	Silice	41
Grava 12/20 mm.	Silice	12

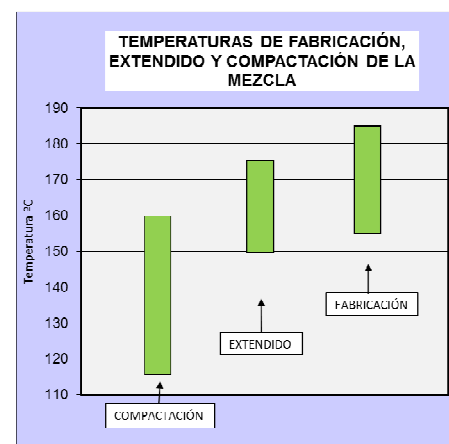


**BETÚN ASFÁLTICO:**

<b>TIPO</b>	<b>PORCENTAJE</b>	<b>PROCEDENCIA</b>	<b>PG-3</b>
BC35/50	4,80 % (L/mezcla)	Repsol, Proas	> 4,5 % s/m

**TEMPERATURAS DE TRABAJO**

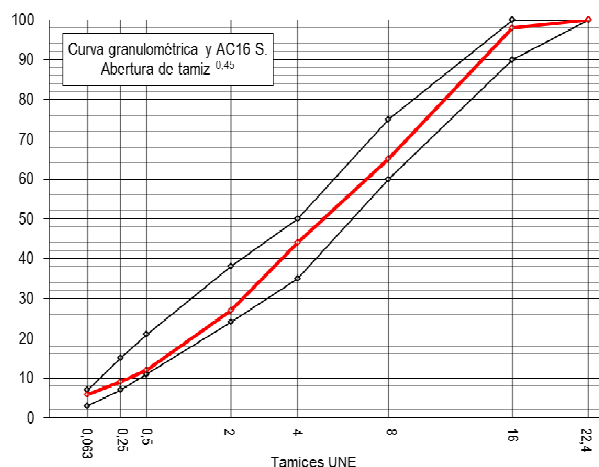
<b>Temperaturas de la mezcla</b>	<b>Mínima</b>	<b>Máxima</b>
Áridos antes de entrar al tambor secador	175°C	195°C
Mezcla en la planta	155°C	185°C
Extendido	150°C	175°C
Compactación	115°C	160°C



**Especificaciones PG-3.** Temperatura de mezclado para una viscosidad del ligante entre 150 y 300 cSt. Temperatura máxima de la mezcla: 180 °C.

## CURVA DE ÁRIDOS Y HUSO GRANULOMÉTRICO.

Tamices UNE	Curva	Huso AC16S (PG3)	
		Mínimo	Máximo
22,4	100	100	100
16	98	90	100
8	65	60	75
4	44	35	50
2	27	24	38
0,5	12	11	21
0,25	9	7	15
0,063	5,8	3	7



## CARACTERÍSTICAS.

- **Densidad máxima, densidad aparente y huecos** en las mezclas bituminosas. Normas UNE-EN 12697-5, UNE-EN 12697-6 y UNE-EN 12697-8.

Dato	Unidades	Valor	PG-3
Densidad máxima	kg/m <sup>3</sup>	2460	--
Densidad aparente S.S.D.	kg/m <sup>3</sup>	2350	--
Huecos en mezcla	%	<b>4,5</b>	4-6 <sup>1</sup>
Huecos en áridos	%	15,0	≥ 15
Huecos rellenos	%	70,0	--

*Probetas fabricadas con el equipo de impacto (UNE-EN 12697-30) aplicando 75 golpes por cada cara.*

## PROPIEDADES.

- Ensayo de **sensibilidad al agua**. Norma UNE-EN 12697-12 (Tracc. Indirecta, 15°C).

Dato	Unidades	Valor	PG-3
Resistencia aire, ITS	MPa	2,23	
Resistencia agua, ITS	MPa	2,33	
Resistencia conservada, ITSR	%	<b>96,0</b>	>85 % rodadura

*Probetas fabricadas con el equipo de impacto (UNE-EN 12697-30) aplicando una energía de 50 golpes por cada cara.*

<sup>1</sup> Para rodaduras T00 a T2.

- Ensayo de **rodadura**. Norma UNE-EN 12697-22 (Disp. Pequeño en aire a 60°C).

Dato	Unidades	Valor	PG-3
Densidad	kg/m <sup>3</sup>	2350	
RD	mm	1,4	
PRD	%	2,2	
WTS		<b>0,04</b>	<b>&lt; 0,07</b>



Probetas fabricadas con el equipo de rodillo UNE-EN 12697-33) con espesor de 60 mm.

- Ensayo de **rigidez**. Norma UNE-EN 12697-26 (Tracc. indirecta, 20 °C).

Dato	Unidades	Valor
Módulo ajustado	MPa	<b>4700</b>

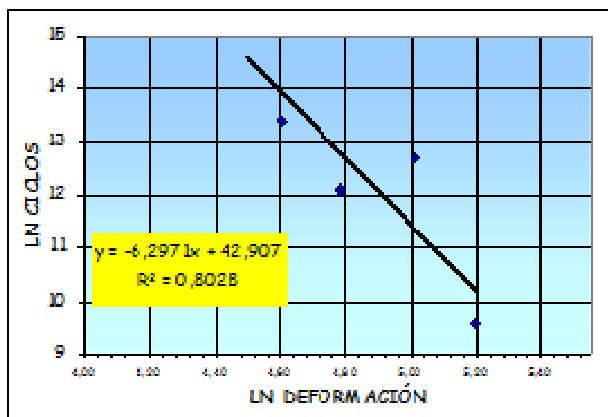


Probetas fabricadas con el equipo de impacto (UNE-EN 12697-30) aplicando 75 golpes por cada cara.

- Ensayo de **fatiga** a 4 puntos. Norma UNE-EN 12697-24 (condiciones: 30 Hz y 20 °C).

Dato	Valor
$\epsilon_6$ , microdeformaciones 10 <sup>6</sup> ciclos	<b>180</b>

Probetas obtenidas de placas fabricadas con el equipo de rodillo UNE-EN 12697-33 con un espesor de 50 milímetros.



NOTA: Los resultados señalados se han obtenido en los ensayos realizados durante el control de calidad con la mezcla fabricada en planta.

**MARCADO CE.**

Esta mezcla dispone de certificado de marcado CE y se ajusta a los requisitos descritos en la Norma UNE-EN 13108-1 de hormigones bituminosos, y al sistema de caracterización y control definido con el ensayo inicial de tipo (ITT) y control de producción en fábrica (CPF) descrito en las normas UNE-EN 13108-20 y UNE-EN 13108-21.

**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CE**

*EC Certificate of conformity*

0099/CPD/B11/0001



**Para más información:**

- |                |                              |                                                            |
|----------------|------------------------------|------------------------------------------------------------|
| ▪ Planta:      | Tel: 918 700 791-607 428 945 | Mail: <a href="mailto:jalvaro@ohl.es">jalvaro@ohl.es</a>   |
| ▪ Laboratorio: | Tel: 918 700 226-638 080 273 | Mail: <a href="mailto:jloma@ohl.es">jloma@ohl.es</a>       |
| ▪ Obras:       | Tel: 913 847 400-638 147 264 | Mail: <a href="mailto:jmgperez@ohl.es">jmgperez@ohl.es</a> |

