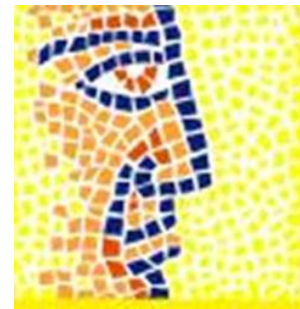


Asfaltos y Construcciones **ELSAN S.A.**



FICHA DE PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA BITUMINOSA EN CALIENTE TIPO

AC16 SURF 35/50D



**INSTALACIONES DE FABRICACIÓN DE
MEZCLAS BITUMINOSAS EN
ARGANDA DEL REY (MADRID)**

Revisión nº3

DATOS DE LA MEZCLA Y DEL FABRICANTE.

DESIGNACIÓN	AC16SURF35/50D
NORMA DE APLICACIÓN	UNE EN 13108-1
TIPO DE PLANTA	AMMANN 350
DIRECCIÓN DE LA PLANTA	M-208,PK1,8. ARGANDA DEL REY-MADRID

MATERIALES CONSTITUYENTES.

ÁRIDOS:

FRACCIÓN	NATURALEZA	PORCENTAJE
Arena 0/5 mm.	Caliza	42
Arena 0/5 mm.	Silice	15
Gravilla 4/12 mm.	Silice	31
Grava 12/20 mm.	Silice	12



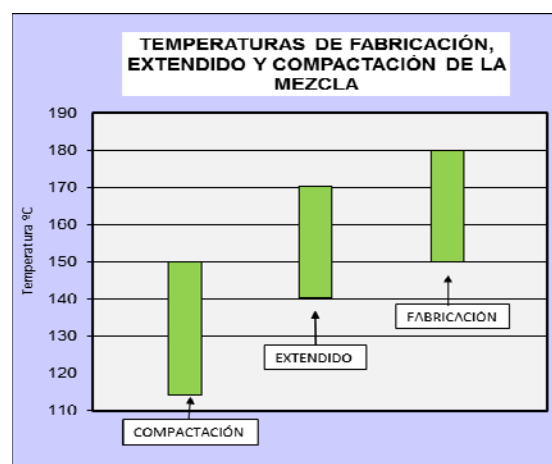
BETÚN ASFÁLTICO:

TIPO	PORCENTAJE	PROCEDENCIA	PG-3
35/50	5,00 % (L/mezcla)	Repsol, Proas	> 4,5 % s/m

TEMPERATURAS DE TRABAJO

Temperaturas de la mezcla	Mínima	Máxima
Áridos antes del mezclador	160 °C	190 °C
Mezcla en la planta	150 °C	180 °C
Extendido	140 °C	170 °C
Compactación	115 °C	150 °C

Especificaciones PG-3. Temperatura de mezclado para una viscosidad del ligante entre 150 y 300 cSt. Temperatura máxima de la mezcla: 180 °C.



CURVA DE ÁRIDOS Y HUSO GRANULOMÉTRICO.

Tamices UNE	Curva	Huso AC16D (PG3)	
		Mínimo	Máximo
22,4	100	100	100
16	97	90	100
8	70	64	79
4	49	44	59
2	34	31	46
0,5	19	16	27
0,25	14	11	20
0,063	6,7	4	8



CARACTERÍSTICAS.

- **Densidad máxima, densidad aparente y huecos en las mezclas bituminosas.** Normas UNE-EN 12697-5, UNE-EN 12697-6 y UNE-EN 12697-8.

Dato	Unidades	Valor	PG-3
Densidad máxima	kg/m ³	2460	--
Densidad aparente S.S.D.	kg/m ³	2355	--
Huecos en mezcla	%	4,2	4-6 ¹
Huecos en áridos	%	15,3	≥ 15
Huecos rellenos	%	73,2	--

Probetas fabricadas con el equipo de impacto (UNE-EN 12697-30) aplicando 75 golpes por cada cara.

PROPIEDADES.

- Ensayo de **sensibilidad al agua.** Norma UNE-EN 12697-12 (Tracc. Indirecta, 15°C).

Dato	Unidades	Valor	PG-3
Resistencia aire, ITS	MPa	2,80	
Resistencia agua, ITS	MPa	2,54	
Resistencia conservada, ITSR	%	90,7	>85 % rodadura

Probetas fabricadas con el equipo de impacto (UNE-EN 12697-30) aplicando una energía de 50 golpes por cada cara.

¹ Para rodaduras T00 a T2.

- Ensayo de **rodadura**. Norma UNE-EN 12697-22 (Disp. Pequeño en aire a 60°C).

Dato	Unidades	Valor	PG-3
Densidad	kg/m ³	2350	
RD	mm	2,4	
PRD	%	3,9	
WTS		0,05	< 0,07

Probetas fabricadas con el equipo de rodillo UNE-EN 12697-33) con espesor de 60 mm.



- Ensayo de **rigidez**. Norma UNE-EN 12697-26 (Tracc. indirecta, 20 °C).

Dato	Unidades	Valor
Módulo ajustado	MPa	6200

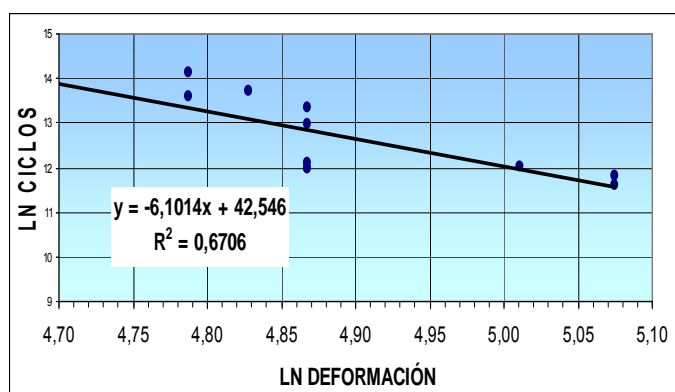
Probetas fabricadas con el equipo de impacto (UNE-EN 12697-30) aplicando 75 golpes por cada cara.



- Ensayo de **fatiga** a 4 puntos. Norma UNE-EN 12697-24 (condiciones: 30 Hz y 20 °C).

Dato	Valor
ϵ_6 , microdeformaciones 10 ⁶ ciclos	105

Probetas obtenidas de placas fabricadas con el equipo de rodillo UNE-EN 12697-33 con un espesor de 50 milímetros.



NOTA: Los resultados señalados se han obtenido en los ensayos realizados durante el control de calidad de la mezcla fabricada en planta.

MARCADO CE.

Esta mezcla dispone de certificado de marcado CE y se ajusta a los requisitos descritos en la Norma UNE-EN 13108-1 de hormigones bituminosos, y al sistema de caracterización y control definido con el ensayo inicial de tipo (ITT) y control de producción en fábrica (CPF) descrito en las normas UNE-EN 13108-20 y UNE-EN 13108-21.

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CE *EC Certificate of conformity*

0099/CPD/B11/0001



Para más información:

Planta: Tel: 918 700 791
Laboratorio: Tel: 918 700 226
Obras: Tel: 913 847 400

Mail: jalvaro@ohl.es
Mail: jloma@ohl.es
Mail: imgperez@ohl.es